



Bocka upp ramverkets sidor vinkelrätt och vik ut fästena för tuberna och stötdämparfjädrarna till horisontalt läge.
 Benparen bockas rätvinkligt mot tvärstaget. Justera så att benen är absolut parallella och rätvinkliga gent emot det sammanbindande staget.
 Trä in axeln genom benen och stativets lagringar.
 Limma/hårdlöd axlarna mot benen. Fixera samtidigt de utanpåliggande linhjulen "F" på benens axlar.

Trä igenom länken genom benens länkhål enl figuren.....
 Kontrollera att benen reser sig symmetriskt (om inte: ändra något på länkens längd), lås sen genom att bocka länken och klipp av överflödig tråd.

Övre saxbygelkonstruktionerna träns i och lagras i bygelbenens krokarna. Bocka över kroken och kapa sen bort överflödig längd, se fig

Slitskenans lagringsöron, oavsett vilken variant som valts, ska vridas 90 grader och den lilla stopplacken under hålen bockas ut 90 grader. Se fig..

Slitskenan fästs mot konstruktionen genom att saxbygelhakarna krokas i från resp sida.

De fyra resningstuberna (L ca 10 mm) ingår numera färdigformade i satsen Neddragningsdonets kåpa glödgas och formas lämpligen runt ett 2 mm rör. Fixera på sina platser mot stativet med epoxylim.

En resningsfjäder monteras mellan benparen (om du inte rent av vill laborera med att använda tubernas fullskalefunktion med fjädrar inuti tuberna och en spec länkarm upp till bygelns "knäled")

Lackera bygelns i en ljusgrå färgnyans.

Infästningarna mot loktaket kan göras antingen med liggande isolatortallriker, G, och armaturerna H (äldre varianten) eller med stående klockisolatorer som förebilden efter revideringar.

Lycka till med denna speciella konstruktion!

